

第60回技能五輪全国大会 「プラスチック金型」職種日程

10月 26日（水）＜前々日＞

＜選手＞

(10:00～16:00) 持参工具搬入

10月 27日（木）＜前日＞

＜選手＞

(8:30～17:00) 工具展開・準備、フライス盤精度検査
※静的検査、動的検査、試し削りを行ってよい。

(8:50) 競技委員会場入り

(9:00) 会場準備

＜仕上加工エリア＞(8:30～17:00) 自由練習（PC起動確認、仕上加工工具の動作確認など含む）
※解散前にデスクトップ上の練習ファイル、ソフトウェア内の
履歴などは消去しておくこと。
※素材点検時の妨げを考慮し、練習用素材なども一旦エリア外へ
持ち出すこと。

10月 28日（金）＜第1日目＞ ＜設計・仕上加工エリア＞	
(7:45)	競技委員・補佐員会場入り
8:00～8:25 8:20	全選手集合
	受付、競技委員・補佐員紹介
	競技実施方法の説明（競技上の注意）
	※競技課題1、 金型設計、機械加工
8:25 8:20 ～9:00 8:50	競技課題2の競技用素材と素材図面の配布、点検
	競技用素材の梱包、回収（素材図面回収は競技課題2後）
9:00 8:50 ～9:10 9:00	PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
9:10 9:00 ～9:29 9:19	データ提出用のUSB配布（競技課題1用1個）
	競技課題1製品図面の配布
	USBへの保存方法の説明（ファイル名）
9:29 9:19 ～9:44 9:34	競技課題1製品図面の確認（15分）
9:44 9:34 ～9:59 9:54	質問内容について競技委員にて合議後に回答（ 15分20分 ）
9:59 9:54	競技開始1分前 ※周辺機器に触れないこと、静粛に会場を保つこと
10:00 9:55	競技開始（笛）
11:00 10:55	競技終了（笛）
11:00 10:55 ～11:10	USBの回収、PC立ち下げ（スリープまたは画面消灯のみでも可）
	＜待ち時間消化、昼食・休憩＞
12:10 12:15 ～12:30 12:35	全選手集合、PC立上げ、電源の確認、ソフトウェアの立上げ
	競技実施方法の説明（競技上の注意）
	※競技課題2（金型設計）
12:30 12:35 ～12:44 12:49	データ提出用のUSB配布（競技課題2用1個）
	競技課題2製品図面の配布
	テンプレートの確認・USBへの保存方法の説明（ファイル名）
12:44 12:49 ～12:59	製品図面確認（ 15分10分 ）
12:59	競技開始1分前 ※周辺機器に触れないこと、静粛に会場を保つこと
13:00	競技開始（笛）
13:59	競技中断1分前
14:00	競技中断（笛） 画面の消灯、小休止
14:05	競技再開5分前 画面の点灯、ログイン
14:09	競技再開 1分前
14:10	競技再開（笛）
16:15 15:10	競技終了（笛）
16:15 15:00 ～16:25 15:20	USBの回収、図面の回収
16:25 15:20 ～16:55 15:55	PC立ち下げ、収納の確認（封印の確認）
16:55 15:55 ～17:10 16:10	全選手集合、競技実施方法の説明（競技上の注意）
	※競技課題2（機械加工）
(16:10～16:40)	仕上加工エリアからの工具持出（以降の仕上加工エリアへの入場禁止）

(17:10 16:40～18:10 17:40) A班図面、加工データの印刷、回収

10月 29日 (土) <第2日目> <機械加工エリア>

(7:15) 競技委員・補佐員会場入り
 7:45 A班集合
 7:45～7:55 準備（エリア外で待機）
 7:55～8:10 工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付）
 ※バイス固定は競技開始後とする。
 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
 8:10～8:30 工具点検
 8:30～8:45 8:40 素材配布（開封は競技開始後、**脱磁不可**）
 8:45 8:40～8:54 8:48 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
 8:48 競技開始2分前（暖機停止）
 8:54 8:49 競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
 8:55 8:50 競技開始（笛）
 12:25 12:20 競技終了（笛）
 12:25 12:20～12:55 待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け
 A班解散

(10:00～11:00) B班図面、加工データの印刷、回収

<昼食・休憩>

13:40 B班集合
 13:40～13:50 準備（エリア外で待機）
 13:50～14:05 工具準備（配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付）
 ※バイス固定は競技開始後とする。
 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
 14:05～14:25 工具点検
 14:25～14:40 14:35 素材配布（開封は競技開始後、**脱磁不可**）
 14:40 14:35～14:49 14:43 図面、加工データの返却（掲示可、書き込みは競技開始後）
 14:43 競技開始2分前（暖機停止）
 14:49 14:44 競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
 14:50 14:45 競技開始（笛）
 18:20 18:15 競技終了（笛）
 18:20 18:15～18:50 待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け
 B班解散

(16:00～17:00) C班図面、加工データの印刷、回収

<仕上加工エリア>

(7:45~18:20 18:15)	自由練習 (PC操作禁止、封印を解かないこと)
10月 30日 (日) <第3日目>	<機械加工エリア>
(7:15)	競技委員・補佐員会場入り
7:45	C班集合
7:45~7:55	準備 (エリア外で待機)
7:55~8:10	工具準備 (配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付) ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
8:10~8:30	工具点検
8:30~8:45 8:48	素材配布 (開封は競技開始後、 脱磁不可)
8:45~8:54	図面、加工データの返却 (掲示可、書き込みは競技開始後)
8:48	競技開始2分前 (暖機停止)
8:54 8:49	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
8:55 8:50	競技開始 (笛)
12:25 12:20	競技終了 (笛)
12:25 12:20 ~12:55	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け C班解散

(10:00~11:00) D班図面、加工データの印刷、回収

<昼食・休憩>

13:40	D班集合
13:40~13:50	準備 (エリア外で待機)
13:50~14:05	工具準備 (配線、バイスの配置、クイックチェンジの取付) ※バイス固定は競技開始後とする。 ※エンドミルの交換、取付は可とする。
14:05~14:25	工具点検
14:25~14:40 14:43	素材配布 (開封は競技開始後、 脱磁不可)
14:40~14:49	図面、加工データの返却 (掲示可、書き込みは競技開始後)
14:43	競技開始2分前 (暖機停止)
14:49 14:44	競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと
14:50 14:45	競技開始 (笛)
18:20 18:15	競技終了 (笛)
18:20 18:15 ~18:50	待ち時間消化、作品提出、図面・計算用紙の回収、後片付け D班解散

<仕上加工エリア>

(7:45～18:20) 18:15 自由練習 (PC操作禁止、封印を解かないこと)

10月31日(月) <第4日目> <機械加工エリア>

(7:15) 競技委員・補佐員会場入り

(7:45～13:00) 機械加工競技が統行不能となった選手のみ

<仕上加工エリア>

(7:45～13:00) 自由練習 (PC操作禁止、封印を解かないこと)

<仕上加工エリア>

13:30～13:50 13:45 全選手集合、競技実施方法の説明 (競技上の注意)

※競技課題2 (仕上加工)

13:50 13:45～14:30 14:15 持参工具点検

14:30 14:15～14:49 14:39 素材配布 (開封は競技開始後、脱磁可)

図面、加工データの返却 (掲示可、書き込みは競技開始後)

14:49 14:39

競技開始1分前 ※工具に触れないこと、静粛に会場を保つこと

14:50 14:40

競技開始 (笛)

17:50 17:55

競技終了 (笛)

17:50 17:55～18:20 18:15

待ち時間消化、受け取り検査、~~分解、提出~~

※受け取り検査が完了した選手はエリア外で一時待機とする。

18:15～18:30

金型分解、提出

※仕上エリアの工具梱包はしない。

提出完了後、工具の防錆、整頓、清掃を行い退出する。

全員の提出が完了するまで、静粛に会場を保つこと。

11月1日(火) <第5日目> <成形加工エリア>

(8:15) 競技委員・補佐員会場入り

(8:30～16:30) 競技委員 金型の採点

8:30 全選手集合

8:30～9:00 成形競技委員紹介

成形競技 競技中・競技終了時の注意

9:00～11:10 11:50

成形競技 操作確認

※4機に分かれて行う。

※操作確認終了時に成形競技中のヒーター設定温度を
用紙に書いて提出する。

11:10 11:50

解散

<昼食>

開会式

11月 2日（水） <第6日目> <成形加工エリア>

(7:15)	競技委員会場入り
(7:30~8:00)	成形機暖機運転
8:00	A・B・C・D班選手集合
8:00~8:10	成形順確認・準備
8:10~8:20	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>8:20~8:50</u>	成形競技 (各班1人目)
	※合図は口頭
8:50~9:00	金型下ろし
9:00~9:10	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>9:10~9:40</u>	成形競技 (各班2人目)
	※合図は口頭
9:40~9:50	金型下ろし
9:50~10:00	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>10:00~10:30</u>	成形競技 (各班3人目)
	※合図は口頭
10:30~10:40	金型下ろし
10:40~10:50	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>10:50~11:20</u>	成形競技 (各班4人目)
	※合図は口頭
11:20~11:30	金型下ろし
11:30~11:40	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>11:40~12:10</u>	成形競技 (各班5人目)
	※合図は口頭
12:10~12:20	金型下ろし

<昼食・休憩>

※休憩時間中は電源断

(13:20~13:50)	成形機暖機運転
13:50~14:00	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>14:00~14:30</u>	成形競技 (各班6人目)
	※合図は口頭
14:30~14:40	金型下ろし
14:40~14:50	金型段取り (5分前に集合し待機)
<u>14:50~15:20</u>	成形競技 (各班7人目)

	※合図は口頭
15：20～15：30	金型下ろし
15：30～15：40	金型段取り（5分前に集合し待機）
15：40～16：10	成形競技（各班8人目）
	※合図は口頭
16：10～16：20	金型下ろし
16：20～16：30	金型段取り
16：30～17：00	成形競技（各班9人目）
	※合図は口頭
17：00～17：10	金型下ろし
	※C→D班は8人目で終了
	※成形競技後の金型は持ち帰り可
<仕上加工エリア>	
7：30～7：40	A・B・C・D班1～3人目（12名）集合、部品①②配布
7：40～8：00	A・B・C・D班1～3人目（12名）金型再組立て、提出
8：20～8：30	A・B・C・D班4～6人目（12名）集合、部品①②配布
8：30～8：50	A・B・C・D班4～6人目（12名）金型再組立て、提出
9：10～9：20	A・B・C・D班7、8人目（8名）集合、部品①②配布
9：20～9：40	A・B・C・D班7、8人目 C→D班7～8人目（8名）金型再組立て、提出
	金型再組立全員終了後 搬出準備
	※「精密機器組み立て職種」競技日の為、エレベーター使用禁止
11月3日（木）<第7日目>	
(7：30)	競技委員会場入り
(7：45～16：00)	競技委員 プラスチック製品の採点、集計
<選手>	
(10：00～16：00)	持参工具搬出
11月4日（金）<第8日目>	
	開会式

11月 7日（月）＜第8日目＞

閉会式